

ILPLA Srl

SCHEDA TECNICA
FLACONE 125 ML TONDO

CARATTERISTICHE MATERIA PRIMA UTILIZZATA PER LA PRODUZIONE DEL FLACONE E DICHIARAZIONE DI SICUREZZA

Materiale conforme alle normative:

EN 13428 - REQUISITI SPECIFICI PER LA FABBRICAZIONE E LA COMPOSIZIONE

Polietilene vergine HDPE in granuli, prodotto e colorato con materiali esenti da metalli pesanti e sostanze tossiche, o presenti in misura tale da non risultare dannose.

EN 13430 - REQUISITI PER IMBALLAGGI RECUPERABILI PER RICICLO DI MATERIALI

PRODUTTORI: TIPELIN BS 501-17
MARLEX

PROVENIENZA: UNGHERIA
ARABIA

CARATTERISTICHE FLACONE:

| | | | |
|---------------------------------|-----|-------------|-----------------|
| Altezza escluso tappo | cm. | 12 | |
| Diametro | cm. | 4,6 | |
| Larghezza bocchello di chiusura | cm. | 2,6 esterno | cm. 2,2 interno |
| Peso | gr. | 12 | |
| Contenuto nominale | ml. | 120 | |

Colore NEUTRO NS. STANDARD



Via Galileo Galilei, 7/9
28060 S. PIETRO MOSEZZO (No)
Tel. 0321/468709 - Fax 0321/468676

FIRMA:
ILPLA SRL

DATA:
18/10/13